

**Faites-nous des propositions d'actions  
pour le nouveau Contrat Local de Santé  
du Pays Avallonnais en préparation !**

**Ma commune de résidence :**

**Pour vous inspirer, quelques actions du CLS 2018-2022 déjà mises en œuvre :**

**Offre de santé (accès aux soins de ville et de l'hôpital)**

- Une maison de santé multisite à Avallon
- Une maison des étudiants en santé à Avallon
- Promotion du dossier médical partagé et de la fiche de liaison ville-hôpital
- Promouvoir l'interconnaissance des professionnels de santé

**Autonomie (personnes âgées, personnes en situation de handicap et leurs aidants)**

- Une offre de mobilité pour personnes dépendantes
- Soutien et formations pour les aidants familiaux
- Des balades thématiques santé

**Santé des jeunes (de la toute petite enfance au jeunes adultes)**

- Des journées de promotion de la santé (centres de loisirs)
- Un réseau des professionnels pour la prise en charge du surpoids et obésité de l'enfant
- Un réseau des professionnels pour la prise en charge des troubles du développement de l'enfant

**Comportements favorables à la santé (prévention et promotion de la santé)**

- Collectivités, entreprises et établissements promoteurs du #Moissanstabac et du programme national nutrition santé
- Le jardin partagé de la Morlande (Avallon) au service de la promotion de la santé (ateliers de cuisine santé)

**Santé environnement (qualité de l'eau et de l'air, maladies vectorielles, habitat)**

- Sensibilisation aux enjeux de la qualité de l'air
- Prévenir la maladie de Lyme
- Projet de territoire sur la qualité de l'eau
- Stratégie alimentaire

**Vos propositions de nouvelles actions pour le CLS 2023-2027**

**Pour l'accès aux soins**

**Pour les personnes âgées, personnes en situation de handicap et aidants familiaux**

**Pour la santé des jeunes**

**Pour des actions de prévention et promotion de la santé**

**Pour des actions de sensibilisation à la santé environnement**

**Autres propositions**



Flashez ce QRcode pour le remplir en ligne  
ou sur [avallonnais.fr/contribuer-cls23-27](https://avallonnais.fr/contribuer-cls23-27)

**Merci pour votre participation.  
À nous retourner avant le 31 août 2022.**

**Pour plus d'infos et retour des propositions :**  
[cls@avallonnais.fr](mailto:cls@avallonnais.fr)  
03 86 31 61 94 | 10 rue Pasteur, 89200 Avallon