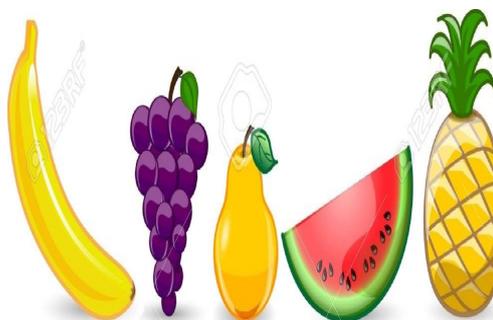


MENU DU 17 AU 21 JUIN 2019

LUNDI :

- * CRUDITES
- * MACARONIS BOLOGNAISE (*gruyère râpée*)
- * COMPOTE (+ *gâteau sec bio*) 



MARDI :

- * SALADE DE POIS CHICHES
- * HARICOTS VERTS (*plats*)
- * SAUTE DE CANARD (*forestier*)
- * YAOURT



MERCREDI :

- * BROCOLIS (*vinaigrette*) → 
- * POMME DUCHESSE
- * TR DE JAMBON
- * FROMAGE
- * SUNDAE (*caramel*)



JEUDI :

- * SALADE DE PATES (*perles*)
- * COURGETTES
- * OMELETTE (*fines herbes*)
- * TARTELETTE (*ananas*)



VENDREDI :

- * CRUDITES
- * RIZ THAI
- * BROCHETTE DE COLIN (*panée*)
- * FROMAGE
- * FRUIT

