

Scénario : **Technique actuellement en exploitation (business as usual)**
 Technique évaluée : **Aucun traitement NOx à ce jour**

Catégories de coûts	Postes de coûts	Postes de coûts détaillés	Coûts en kEuros	Commentaires
Coûts d'investissement	Coûts liés à la mise en place de la technique	Etudes et ingénierie du projet (cahier des charges, étude de faisabilité, étude de conception), gestion de projet	0	
		Achat et préparation du site (dont frais d'urbanisme et de propriété)	0	
		Génie civil, construction de bâtiments nouveaux (incluant les fondations, gros et second œuvre)	0	
		Tests et mise en service	0	
		Coûts de modification ou de démantèlement d'équipements existants (si nécessaire)	0	
	Coûts liés à l'équipement de réduction et aux équipements auxiliaires pour le faire fonctionner	Equipement de réduction mis en œuvre	0	
		Equipements divers : auxiliaires, instrumentation, équipements de sécurité supplémentaires rendus nécessaires...	0	
		Autres coûts (y compris garantie, expédition, livraison,...)	0	
	Coûts financiers	Valeur résiduelle des équipements à la date du démantèlement (si remplacement)	0	
		Coûts de perte de production lors de l'installation de l'équipement	0	
Autres coûts (à spécifier)		0		
Imprévus/Réserves (justifier si >30%)		0		
Coûts de maintenance et d'exploitation annuels fixes	Coûts fixes	Assurance, brevets, frais généraux,...	0	
Coûts de maintenance et d'exploitation annuels variables	Energie	Electricité	0	
		Gaz	0	
		Fioul domestique	0	
		Fioul lourd	0	
		Biomasse	0	
		Charbon	0	
		Autre (à spécifier)	0	
	Consommables	Produits chimiques (réactifs,...)	0	
		Eau	0	
		Pièces détachées	0	
Déchets (évacuation et traitement)		0		
Traitement des eaux issues de la technique de réduction		0		
Coûts salariaux (y compris la formation du personnel)		0		
Autres coûts (à spécifier)	Perte de qualité produits, baisse de la production,...	0		
Recettes, coûts évités, bénéfiques	Recettes et revenus annuels	Vente d'électricité, de chaleur, vente de résidus, de produits chimiques recyclés...	0	
	Coûts évités annuels	Valeur de revente des équipements démantelés	0	
	Autres bénéfiques annuels (à spécifier)	Taxes annuelles (ex : TGAP...)	0	
		Valorisation énergétique, amélioration de la qualité du produit, gains de productivité,...	0	
		Subventions	Subventions reçues liées à l'investissement	0

Informations additionnelles nécessaires à l'établissement du ratio coûts efficacité	Commentaires
Durée de vie estimée de l'équipement (en années)	
Année de mise en place de la technique actuellement en exploitation	
Taux d'emprunt en % (y compris assurances) (justifier si > 4% annuel)	
Année de référence des coûts indiqués	

Les données sur les consommations et émissions sont celles liées à la technique en place. Les consommations et émissions à reporter sont les quantités réelles après abattement obtenues grâce à la technique en place sur le périmètre pour lequel la dérogation est demandée.

Le gain supplémentaire qui pourrait être obtenu avec la mise en œuvre des MTD sera établi dans les onglets de synthèse.
 Il convient de justifier en quoi les données reportées sont représentatives d'une année de production et de fonctionnement nominal.

Informations sur la consommation d'énergie	Consommation (en MWh/an)	Commentaires
Electricité		
Gaz		
Fioul domestique		
Fioul lourd		
Charbon		
Biomasse		
Autre combustible		

Informations sur les émissions de gaz à effet de serre	Emissions (en t/an)	Commentaires
Le site est-il soumis aux ETS ?	oui	mais incinérateur ne rentre pas dans l'ETS
Rejet annuel de gaz à effet de serre (en eq CO2/an)	57 033	(chiffre budget 2024) et en 2022 dans REED 43623 t/an

Informations sur les émissions de polluants	Emissions (en t/an)	Commentaires
Sélectionnez ici le polluant pour lequel la dérogation est demandée	NOx	15 REED moyenne 14t (max autorisé 56t)
Sélectionnez ici les autres polluants dont les émissions varient de manière significative selon les différents scénarii		

Si un polluant n'apparaît pas dans la liste, saisissez-le ici et déroulez à nouveau la liste pour le faire apparaître en tête de la liste déroulante

Informations sur les consommations d'eau	Consommation (en m3/an)	Commentaires
Indiquez ci-contre la consommation d'eau annuelle si celle-ci varie de manière significative selon les différents scénarii		

Informations sur les déchets	Quantité (en t/an)	Commentaires
Indiquez ci-contre un déchet dont les quantités varient de manière significative selon les différents scénarii		

Scenario : **1er scenario MTD**

Technique évaluée : **SCR tail end**

Catégories de coûts	Postes de coûts	Postes de coûts détaillés	Coûts en kEuros	Commentaires	
Coûts d'investissement	Coûts liés à la mise en place de la technique	Etudes et ingénierie du projet (cahier des charges, étude de faisabilité, étude de conception), gestion de projet	600	Pilote et pré étude	
		Achat et préparation du site (dont frais d'urbanisme et de propriété)	0	Etude ingénierie projet	
		Génie civil, construction de bâtiments nouveaux (incluant les fondations, gros et second œuvre)	600	Dalle et structure	
		Tests et mise en service	800	Assistance technique et suivi du chantier	
		Coûts de modification ou de démantèlement d'équipements existants (si nécessaire)	0		
	Coûts liés à l'équipement de réduction et aux équipements auxiliaires pour le faire fonctionner	Equipement de réduction mis en œuvre	3 000	économiseur, réacteurs (SCR et oxydation HCN en amont	
		Equipements divers : auxiliaires, instrumentation, équipements de sécurité supplémentaires rendus nécessaires...	600	instrumentation et alimentation électrique, informatique industrielle (II)	
		Autres coûts (y compris garantie, expédition, livraison,...)			
	Coûts financiers	Valeur résiduelle des équipements à la date du démantèlement (si remplacement)			
		Coûts de perte de production lors de l'installation de l'équipement	1 346	Si arrêt usine 1 semaine pour installation deNOx (avec CA	
Autres coûts (à spécifier)					
	Imprévus/Réserves (justifier si >30%)		400	10% du montant (hors coûts indirects)	
Coûts de maintenance et d'exploitation annuels fixes	Coûts fixes	Assurance, brevets, frais généraux,...	106	Ventilo 20 kW et la résistance élect pour monter T° en amont CSR (150 kW)	
Coûts de maintenance et d'exploitation annuels variables	Energie	Electricité			
		Gaz			
		Fioul domestique			
		Fioul lourd			
		Biomasse			
		Charbon			
	Consommables	Autre (à spécifier)			
		Produits chimiques (réactifs,...)	52	Ammoniac soit 0,4 kg/h en bouteille + catalyseur	
		Eau			
		Pièces détachées			
	Déchets (évacuation et traitement)				
	Traitement des eaux issues de la technique de réduction				
	Coûts salariaux (y compris la formation du personnel)				
	Autres coûts (à spécifier)				
Recettes, coûts évités, bénéfices	Recettes et revenus annuels	Perte de qualité produits, baisse de la production,...			
	Coûts évités annuels	Vente d'électricité, de chaleur, vente de résidus, de produits chimiques recyclés...			
	Autres bénéfices annuels (à spécifier)	Valeur de revente des équipements démantelés			
	Subventions	Taxes annuelles (ex : TGAP...)	3	voir TGAP des NOx 174 euros la tonne	
		Valorisation énergétique, amélioration de la qualité du produit, gains de productivité,...			
		Subventions reçues liées à l'investissement			

Informations additionnelles nécessaires à l'établissement du ratio coûts efficacité		Commentaires
Durée de vie estimée de l'équipement (en années)	30	
Année prévue de mise en place de l'investissement	2033	
Année prévue du démarrage de l'exploitation de l'équipement	2033	
Taux d'emprunt en % (y compris assurances) (justifier si > 4% annuel)		
Année de référence des coûts indiqués	2023	

Les données sur les consommations et émissions sont celles liées à la technique étudiée. Les consommations et émissions à reporter sont les quantités annuelles moyennes estimées après abattement obtenues grâce à la technique étudiée (et non la différence avec la situation actuelle).

Informations sur la consommation d'énergie	Consommation (en MWh/an)	Commentaires
Electricité		
Gaz		
Fioul domestique		
Fioul lourd		
Charbon		
Biomasse		
Autre combustible		

Nota : reporter la même valeur que pour l'onglet "technique en exploitation" si la technique étudiée ici n'a pas d'influence sur ces consommations

Informations sur les émissions de gaz à effet de serre	Emissions (en t/an)	Commentaires
Le site est-il soumis aux ETS ?	oui	mais incinérateur exclus
Rejet annuel de gaz à effet de serre (en eq CO2/an)	57 033	(chiffre budget 2024) et en 2022 dans REED 43623 t/an

Nota : reporter la même valeur que pour l'onglet "technique en exploitation" si la technique étudiée ici n'a pas d'influence sur cette émission

Informations sur les émissions de polluants	Emissions (en t/an)	Commentaires
Polluant pour lequel la dérogation est demandée	NOx	15 REED moyenne 14t (max autorisé)
Autres polluants dont les émissions varient de manière significative selon les différents scenarii		

Nota : reporter la même valeur que pour l'onglet "technique en exploitation" si la technique étudiée ici n'a pas d'influence sur l'émission d'un des polluants retenus

Informations sur les consommations d'eau	Consommation (en m3/an)	Commentaires
Consommation d'eau annuelle si celle-ci varie de manière significative selon les différents scenarii		

Nota : reporter la même valeur que pour l'onglet "technique en exploitation" si la technique étudiée ici n'a pas d'influence sur cette consommation

Informations sur les déchets	Quantité (en t/an)	Commentaires
Déchet dont les quantités varient de manière significative selon les différents scenarii		

Nota : reporter la même valeur que pour l'onglet "technique en exploitation" si la technique étudiée ici n'a pas d'influence sur la quantité de déchet générée