



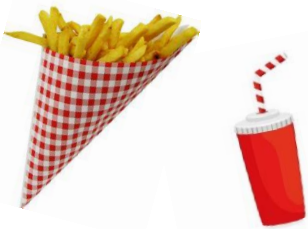
# Montigny-en-Gohelle

## Marché aux puces

Organisé par :

- *Les Marcheurs de la Gohelle*
- *Le Club de Tennis de Table*

**Lundi 25 mai 2026 au Barlet de 8 h à 16 h**



**Restauration et buvette sur place**

**3 € l'emplacement de 2 mètres**



**Inscriptions :** Salle de tennis de table Léo Lagrange – Rue Henri Barbusse (près de la piscine) – 62640 Montigny-en-Gohelle

*Pièce d'identité obligatoire - Pas de vente de boissons et de denrées alimentaires pour les exposants.  
Réservé aux particuliers : pas de professionnels*

- Pour les riverains (**UNIQUEMENT Rond-Point Paul Eluard – Rue Jeannette Prin – Place Ambroise Crozat**)  
le samedi 2 mai de 16 h 30 à 18 h 30 et le lundi 4 mai de 18 h 30 à 20 h
- Tout public :  
le lundi 11 mai de 18h30 à 20 h et le mardi 12 mai de 18 h 30 à 20 h

**SARL LUYCKX - MARIAGE**  
Couverture Zinguerie  
23 rue Albert Camus Billy Montigny  
03 21 42 24 87 / 06 38 84 40 02

**SAS TP ENROBÉ**  
Clotures Montigny  
68 Av Paul Doutréaux  
62640 MONTIGNY EN GOHELLE

**ETS OLIVIER**  
Go Services  
MONTIGNY-EN-GOHELLE 03 21 20 08 04

**l'expert menuisier**  
LOOS-EN-GOHELLE | COURRIÈRES

**Meubles HULEUX**  
03.21.20.07.71

**Le Carrefour de la Fleur**  
Plantes, Fleurs, Jardinage  
MONTIGNY-EN-GOHELLE

**Plomberie Chauffage Sanitaire**  
**Philippe BUQUET**  
Dépannage Entretien Ramonage  
20, rue de NOYON  
62640 MONTIGNY-EN-GOHELLE  
Port. : 06 10 75 04 09